

BOURGET 2023 - NUMÉRO SPÉCIAL : 124 PAGES

AIR & COSMOS
HEBDOMADAIRE

AIR & COSMOS

air-cosmos.com

N° 2834 S - 15 juin 2023 - 9,90 €



SPÉCIAL BOURGET

DANS CE NUMÉRO :

● **DÉFENSE : LA RÉVOLUTION DES DRONES AUTONOMES** ● **VERS L'AVION VERT EN 2050** ● **L'EUROPE ET LA LUNE ...**

FOCUS RÉGIONS

Occitanie - Nouvelle-Aquitaine - Grand Est - Hauts de France: Trois nouvelles chaînes d'assemblage en Nouvelle-Aquitaine - Ariades met le cap sur le spatial ...

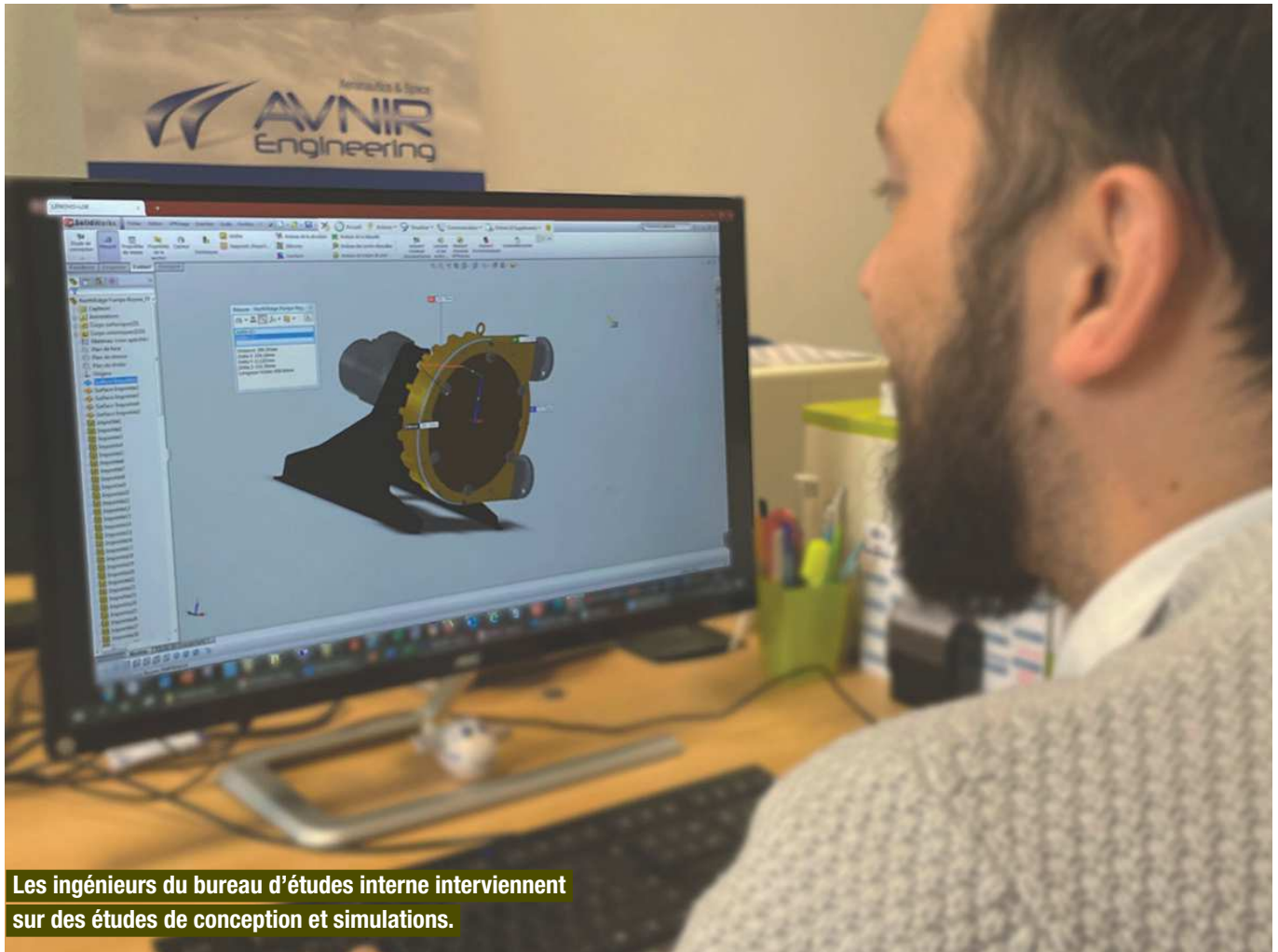
L 13509 - 2834 S - F: 9,90 € - RD

BEL : 10,50€ - CH : 12,90CHF - CAN/A : 16,99\$CAD - ESP : 10,50€ - DOM/A : 11,10€ - TOM/A : 1690XPF



DE L'AVION DÉCARBONÉ AU SCAF

L'APPORT D'AVNIR ENGINEERING



Les ingénieurs du bureau d'études interne interviennent sur des études de conception et simulations.

AVNIR ENGINEERING SE POSE EN PARTENAIRE DES AVIONNEURS ET MOTORISTES POUR LEUR FOURNIR LES INGÉNIEURS DONT ILS ONT BESOIN POUR DÉVELOPPER LES FUTURS PROGRAMMES. LE SURCROÛT D'ACTIVITÉ ACTUEL DEVRAIT PERMETTRE À LA FILIALE DU GROUPE AVNIR DE DOUBLER SON CHIFFRE D'AFFAIRES DANS LES CINQ ANS À VENIR.

Installée en région parisienne et au cœur de la région Auvergne-Rhône-Alpes, 4^e force européenne dans le domaine de la recherche et développement (R&D), AVNIR Engineering accompagne la montée des besoins en ressources humaines de ses clients avionneurs et motoristes. L'augmentation

est assurément spectaculaire puisque d'une demande moyenne annuelle de six consultants, les besoins de recrutement exprimés par Dassault et Airbus pour leurs bureaux R&D sont passés à dix-sept depuis le début de l'année. Les ingénieurs et techniciens recherchés pour des postes situés à Paris, Mérignac, Toulouse et le Sud de la France

doivent couvrir les secteurs suivants : calculs en mécanique des structures et des fluides, mécanique du vol, matériaux composites et compatibilité électromagnétique (CEM).

FORTE PRÉSENCE CHEZ DASSAULT.

Comme l'explique Christophe Ulrich, président du Groupe AVNIR, « les plans d'embauche de nos grands donneurs d'ordres sont sur les chaînes de production pour livrer les avions. Ils nous délèguent donc une partie de leur R&D pour développer leurs futurs programmes. Nous embauchons les meilleurs jeunes diplômés qui n'ont pas pu être embauchés en direct par les grands groupes en raison de la limitation organique de leurs recrutements. La durée de la délégation des consultants que nous recrutons ainsi et formons durant un an est comprise entre six mois et trois ans. À

l'issue, ils sont embauchés par les donneurs d'ordres ».

Ces consultants, disposant de tous les avantages liés au personnel détaché, œuvrent sur la nouvelle version du Rafale (F4R) et commencent à travailler sur le SCAF. Ils travaillent également sur la montée en cadence du Falcon F6X et sur la préparation du premier vol du F10X. Les besoins pour Dassault vont aller croissant du fait de l'augmentation de la charge liée aux différents programmes.

Au sein des 32 consultants mis à disposition au total par AVNIR Engineering, une minorité est positionnée chez Airbus. Ils participent notamment à la qualification partielle des harnais électriques et à l'intégration de pièces techniques de la motorisation d'hélicoptères d'Airbus Helicopters. Pour l'avion zéro émission, la tâche dévolue aux consultants tourne autour de la qualification d'une

pièce technique du futur avion démonstrateur zéro émission d'Airbus.

Enfin, AVNIR Engineering pourrait renouer avec la place prééminente occupée chez Safran avant la crise sanitaire. Le personnel détaché était alors d'une quinzaine de personnes. « L'objectif est aujourd'hui de répondre au maximum aux demandes de consultants de notre client principal Dassault Aviation que nous accompagnons depuis plus de dix ans. Nous avons également pour souhait d'adresser, *in fine*, plus largement notre offre auprès des grands comptes du domaine aéronautique tels que Airbus, Safran, MBDA et Thales », indique Nathalie Voisin, directrice générale opérationnelle d'AVNIR Engineering.

PROJETS COLLABORATIFS.

S'agissant des programmes en cours, AVNIR Engineering

travaille actuellement sur un dispositif d'énergie de secours devant aider au redémarrage de turbine d'hélicoptère en cas d'extinction accidentelle en vol de celle-ci. Il est également présent sur un programme européen de recherche H2020. Ce programme vise à développer un système de récupération d'énergie pour alimenter l'électronique d'un aéronef en cas de défaillance des batteries ou des moteurs l'équipant.

Enfin, la société espère démarrer un nouveau projet, début 2024, autour de la protection des électroniques embarquées des aéronefs contre les agressions (hackers, guerre électronique) électro-magnétiques. Cela conduira à une augmentation des effectifs liés à la CEM.

Tous ces développements devraient conduire la société à doubler son chiffre d'affaires (10 M€ avec un effectif de 80 personnes) dans les cinq ans à venir.

■ Olivier Constant

GETELEC

Expert en solutions CEM et véritable partenaire d'innovation

La PME des Yvelines dispose d'un solide savoir-faire industriel et de ressources R&D conséquentes, capables de répondre aux besoins les plus pointus.

Les perturbations électromagnétiques, la protection des composants et la résistance aux environnements extrêmes sont des enjeux capitaux dans l'industrie aéronautique et spatiale. Depuis 1968, l'entreprise Getelec, reconnue par son expertise et la qualité haut de gamme de ses produits est devenue un partenaire incontournable des plus grands donneurs d'ordres.

Désormais, les clients historiques issus de l'industrie de la défense ne sont plus les seuls à bénéficier du savoir-faire et de l'expertise de Getelec. En effet, le marché de l'aéronautique et de l'espace représente 30% de son chiffre d'affaires.

La promesse d'une solution sur-mesure innovante

Au-delà du respect du cahier des charges, et d'un accompagnement personnalisé de votre projet par l'équipe technique, Getelec propose désormais des prestations de mesures, de caractérisation et de déformulation de matériaux polymères au sein de Getelec Lab. Ces prestations permettent notamment d'accompagner ses clients en phase de R&D et de co-développer des produits innovants.

La maîtrise aboutie de l'ensemble de la chaîne de production et son usine 4.0 de haute technologie garantissent un niveau de performance, de productivité et de conformité très élevées.

Une large gamme de produits qualifiés

Pour répondre aux différentes problématiques rencontrées par les acteurs de l'aéronautique, du spatial, de la défense, de la télécommunication ou encore du transport et du médical, Getelec a développé une très large gamme de produits répondant aux normes MIL, ESA, ISO9001/9100, Airbus...

La famille de produits qualifiés aéronautique que l'on retrouve principalement dans les cockpits, la cabine intérieure et la motorisation est l'une des familles phares parmi la très large gamme de produits proposés par Getelec.

Un savoir-faire mondialement reconnu

Grâce à son important réseau de revendeurs, l'entreprise réalise près de 25% de ses ventes à l'international.

